

INTRODUCCIÓN A LAS PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS

DURACIÓN: 24 HORAS

TEMARIO

- 1.0 Pruebas No Destructivas, (PND).
 - 1.1 Principios.
 - 1.2 Sistemas de pruebas.
 - 1.3 Aplicaciones.
 - 1.4 Los términos de uso común.
- 2.0 Capacitación, calificación y certificación del personal que realiza PND.
 - 2.1 Práctica recomendada SNT-TC-1A.
 - 2.2 Norma ANSI / ASNT CP189.
 - 2.3 Norma ISO 9712.
 - 2.4 Norma EN410.
 - 2.5 Norma mexicana NMX-B482.
- 3.0 Líquidos Penetrantes (PT).
 - 3.1 Principios del método.
 - 3.2 Materiales y equipo empleados en la inspección.
 - 3.3 Técnicas de inspección.
 - 3.4 Interpretación de los resultados.
 - 3.5 Aplicaciones del método.
- 4.0 Partículas Magnéticas (MT).
 - 4.1 Principios del método.
 - 4.2 Materiales y equipo empleados en la inspección.
 - 4.3 Técnicas de inspección.
 - 4.4 Interpretación de los resultados.
 - 4.5 Aplicaciones del método.
- 5.0 Ultrasonido Industrial (UT).
 - 5.1 Principios del método.
 - 5.2 Materiales y equipo empleados en la inspección.
 - 5.3 Técnicas de inspección.
 - 5.4 Interpretación de los resultados.
 - 5.5 Aplicaciones del método.
- 6.0 Radiografía industrial (RT).
 - 6.1 Principios del método.
 - 6.2 Materiales y equipo empleados en la inspección.
 - 6.3 Técnicas de inspección.
 - 6.4 Interpretación de los resultados.
 - 6.5 Aplicaciones del método.
- 7.0 Electromagnetismo (ET).
 - 7.1 Principios del método.
 - 7.2 Materiales y equipo empleados en la inspección.
 - 7.3 Técnicas de inspección.
 - 7.4 Interpretación de los resultados.
 - 7.5 Aplicaciones del método.
- 8.0 Métodos especializados de inspección por Pruebas No Destructivas.
 - 8.1 Termografía Infrarroja.
 - 8.2 Emisión acústica.
 - 8.3 Radiografía en tiempo real.
 - 8.4 Arreglo de fases.
 - 8.5 Ondas guiadas.
 - 8.6 Otros métodos.
- 9.0 Interpretación y clasificación de las indicaciones.
 - 9.1 Tipos de indicaciones.
 - 9.2 Tipos de discontinuidades.
 - 9.3 Interpretación y evaluación de las indicaciones.
- 10.0 Normas, especificaciones y procedimientos aplicables a las PND.
 - 10.1 Normas de uso común (ASME, AWS, API, etc.).
 - 10.2 Especificaciones y Procedimientos.
 - 10.3 Selección del método más adecuado.